

TRATAMIENTO DE RESIDUOS LÍQUIDOS POR EVAPORACIÓN FORZADA

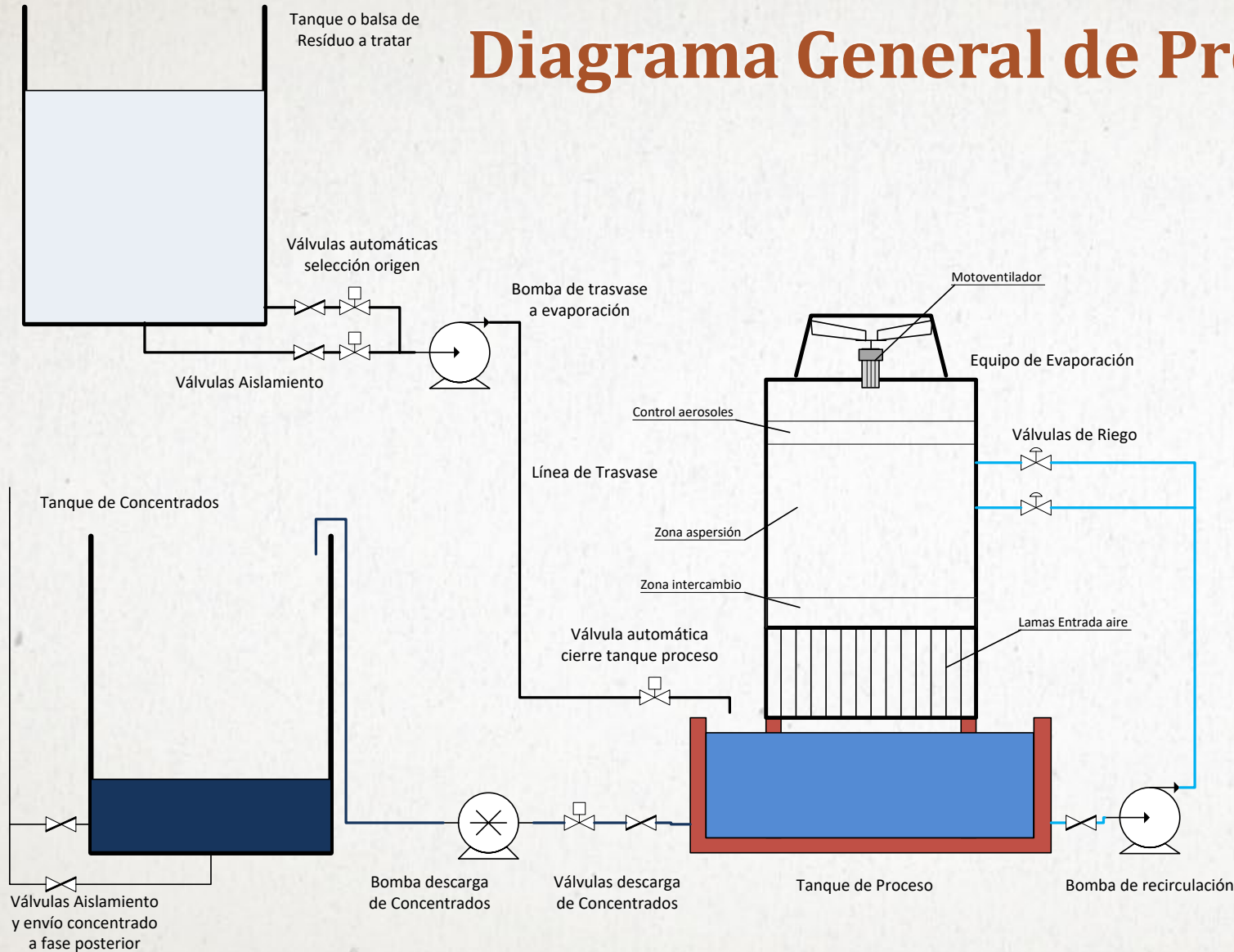
CROSS KONEL S.L. TRATAMIENTO DE RESIDUOS LÍQUIDOS ACUOSOS

SEPTIEMBRE 2.016

CARACTERÍSTICAS DEL SISTEMA

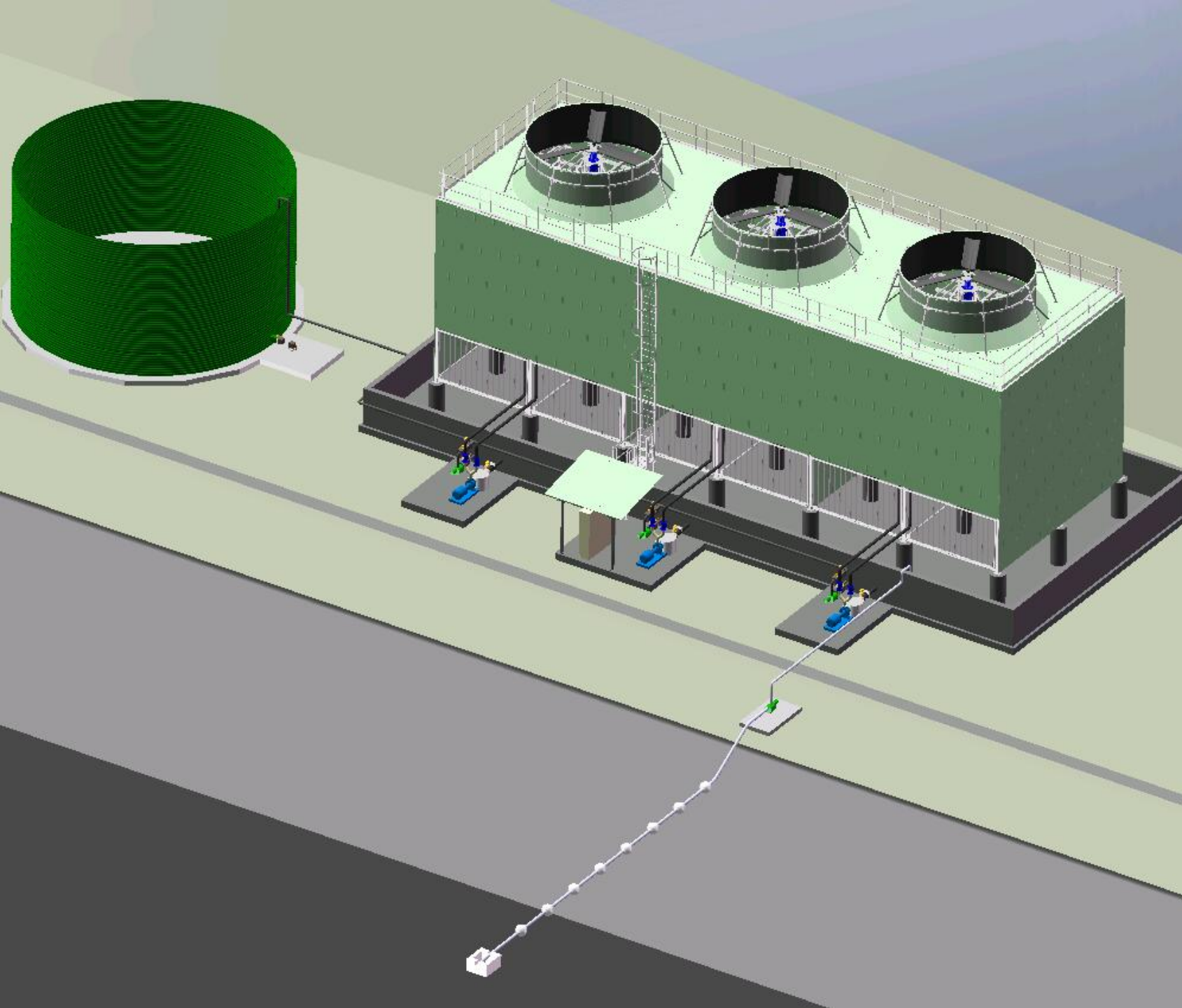
- Aplicable a tratamiento de residuos líquidos de base acuosa
 - Adaptable a gran diversidad de líquidos
 - Lixiviados de celdas de Residuos Urbanos
 - Lixiviados de celdas de Residuos Peligrosos
 - Residuos salinos de procesos industriales
 - Otros tras ensayos de tratabilidad
 - Bajo consumo energético unitario
 - Elevado grado de concentración, hasta el 95% en líquidos poco cargados
 - Adaptable al volumen anual a tratar al ser modular
 - Integrable en procesos complejos de tratamiento
-

Diagrama General de Proceso

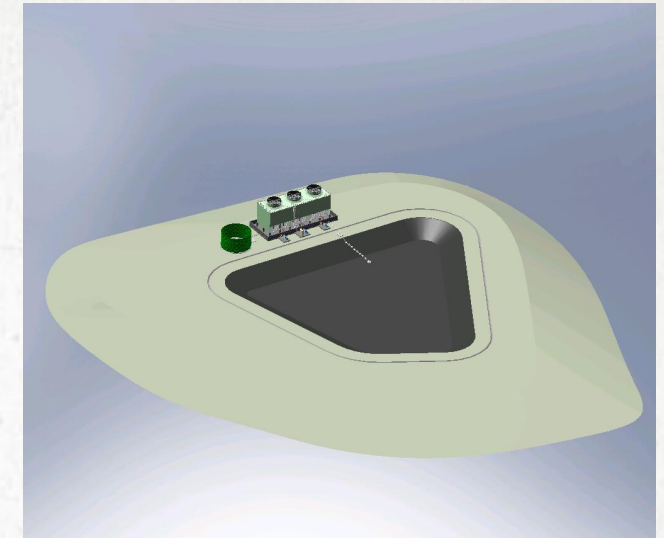


EQUIPOS Y POTENCIAS

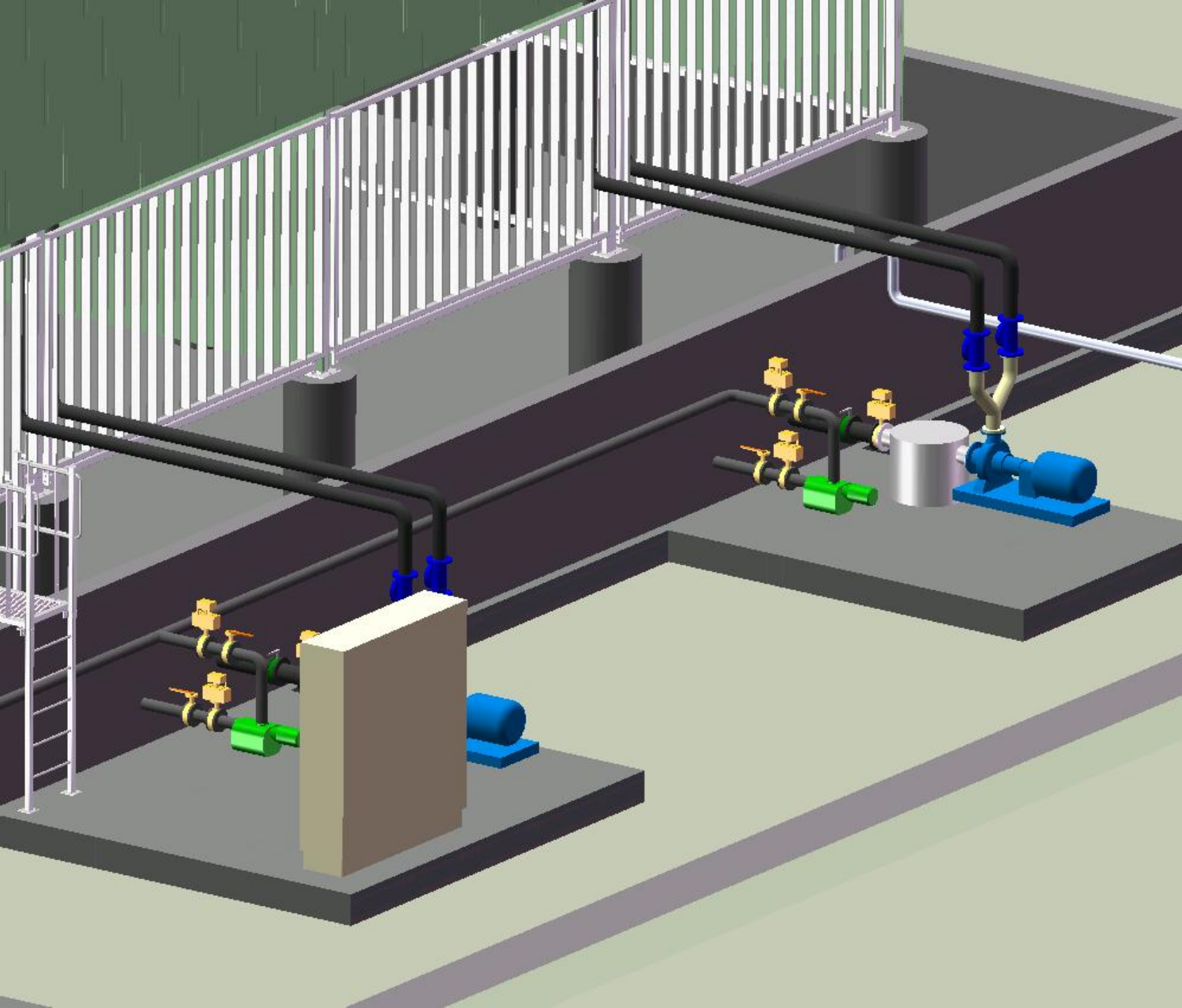
Motoventilador	22
Bomba de recirculación	7,5
Compresor auxiliar	2,2
Bomba de descarga de concentrados	4
Bomba de carga de lixiviados	4
	39,7 KW



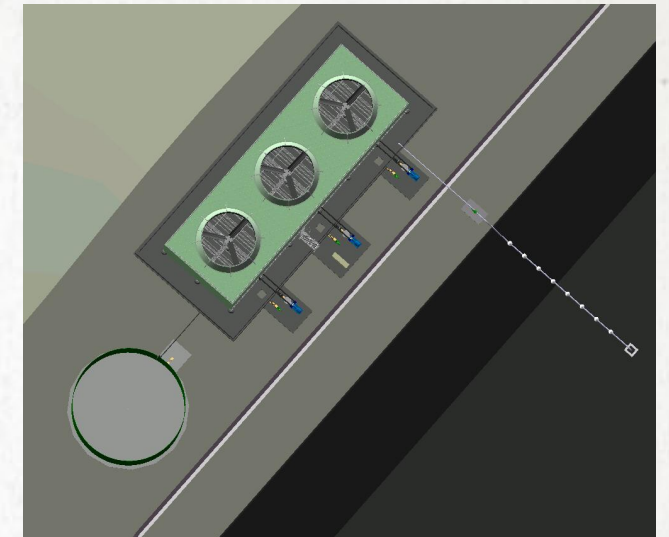

crossKONEL



**PLANTA DE
EVAPORACIÓN
CON TRES EQUIPOS**

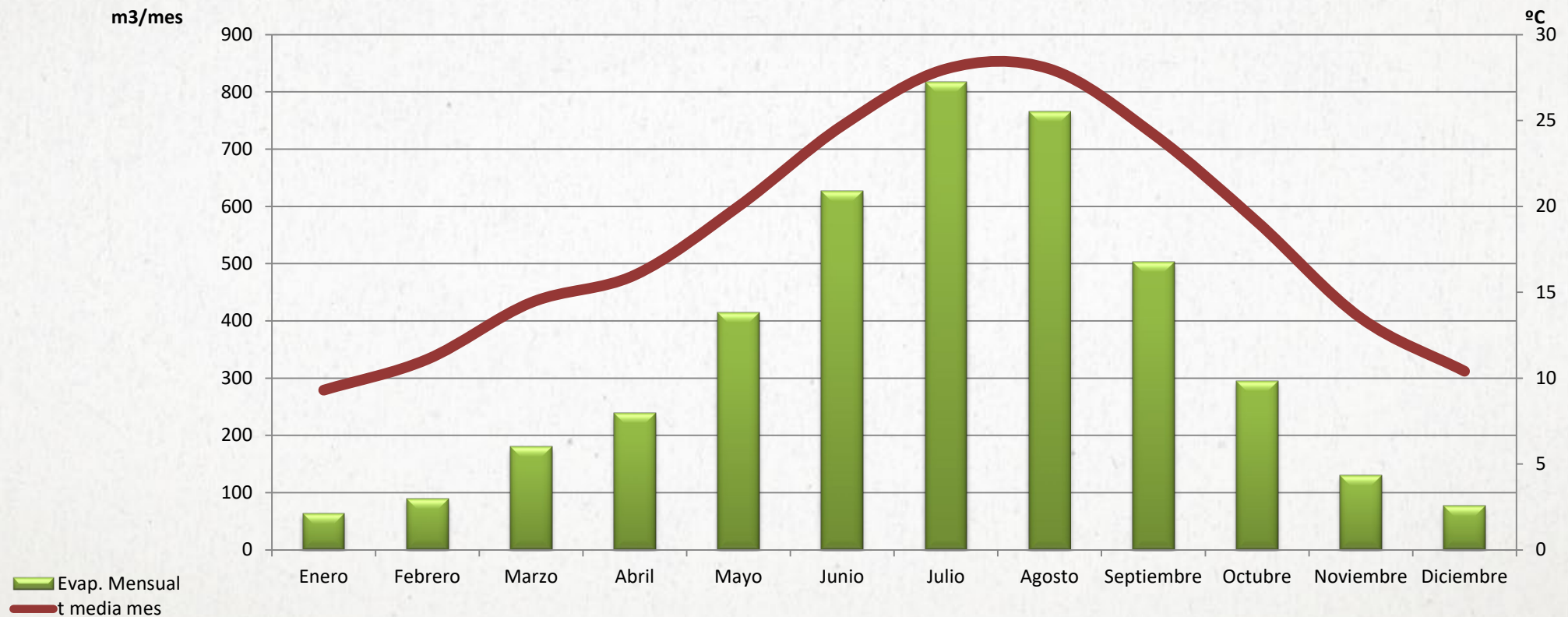


 crossKONEL



**PLANTA DE
EVAPORACIÓN
CON TRES EQUIPOS**

Producción Mensual de Referencia 4.200m³/Año

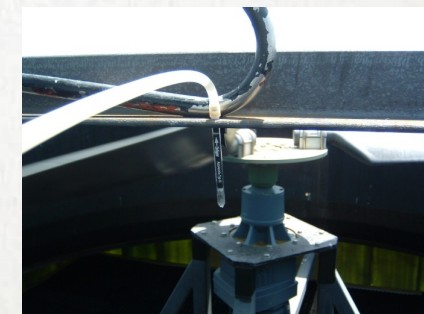


ALGUNAS INSTALACIONES REPRESENTATIVAS

crossKONEL



**Control oficial
de emisiones**

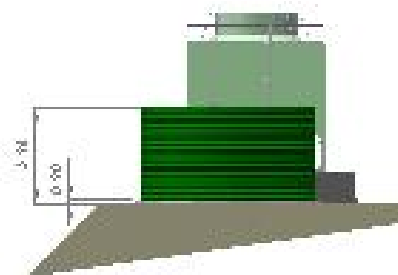


VILLARRASA (HUELVA), Lixiviado de residuos urbanos 4.000 m³/año

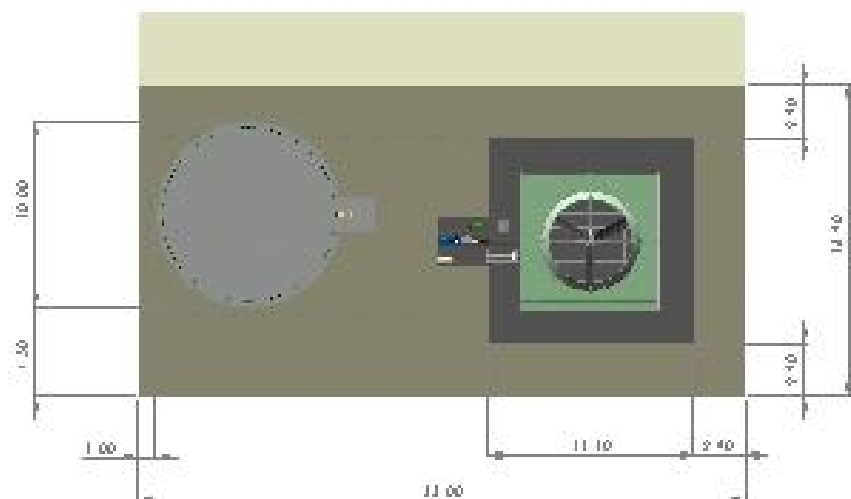
COTAS EN METROS



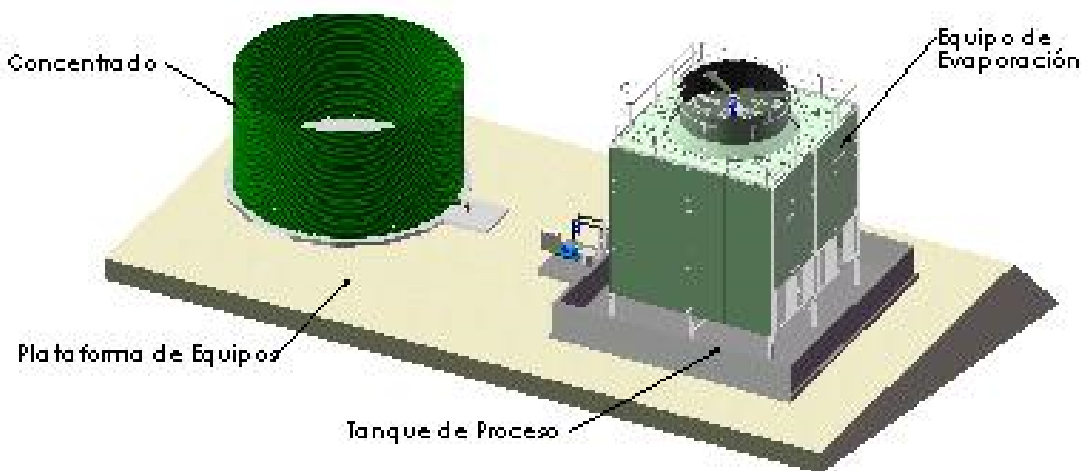
ALZADO



PER FIL



PLANTA



VISTA 3D

**PLATAFORMA DE MONTAJE DE EQUIPOS
COTAS GENERALES DE IMPLANTACIÓN**